INSTRUCŢIUNI SSM SPECIFICE ATELIERULUI DE TÂMPLĂRIE

TĂMPLAR UNIVERSAL

IPSSM 027

Art. 1. Activităţile de fabricare a produselor din lemn trebuie efectuate numai de lucrători care au fost instruiţi în domeniul protecţiei muncii şi care deţin calificarea şi/sau autorizarea necesarărealizării sarcinilor de muncă.

Art. 2. Pentru desfăşurarea proceselor de muncă în condiţii de securitate lucrătorii sunt obligaţi:

a) să verifice înainte de începerea lucrului dacă echipamentele tehnice pe care le vor utilizasunt în stare tehnică corespunzătoare;

b) să respecte tehnologia de lucru şi instrucţiunile de securitate a muncii la locul de muncă;

c) să utilizeze echipamentul individual de protecţie corespunzător activităţii respective;

d) să menţină curăţenia la locul de muncă;

e) să nu fumeze decât în locurile special amenajate;

f) să respecte disciplina la locul de muncă;

g) să acorde primul ajutor în cazul producerii unui accident de muncă.

Art. 3. Se interzice utilizarea echipamentelor tehnice dacă acestea nu au montate toate dispozitivelede protecţie şi dacă aceste dispozitive nu funcţionează sau funcţionează defectuos.

Art. 4. Folosirea de improvizaţii la utilizarea echipamentelor tehnice este interzisă.

Art. 5. Se interzice funcţionarea echipamentelor tehnice la care pot apărea, în timpul funcţionării,emisii de praf, pulberi, aşchii sau noxe dacă echipamentele nu sunt racordate la o instalaţie decaptare şi exhaustare.

Art. 6. Este interzisă părăsirea locului de muncă de către lucrători atunci când echipamenteletehnice la care lucrează se află în stare de funcţionare.

Art. 7. Î nainte de începerea lucrului, lucrătorii au obligaţia de a efectua reglarea echipamentuluitehnic în funcţie de dimensiunile, forma şi materialul reperelor de prelucrat.

Art. 8. Utilizarea echipamentelor tehnice se face numai cu respectarea parametrilor funcţionaliprevăzuţi în Cartea tehnică.

Art. 9. Se interzice manipularea pe deasupra organelor de maşini aflate în mişcare a reperelor deprelucrat şi a celor prelucrate.

Art. 10. Curăţarea, ungerea ş i reglarea echipamentelor tehnice pe durata funcţionării acestora, suntinterzise.

Art. 11. Se interzice depozitarea pe echipamentele tehnice a materialelor, sculelor sau reperelor deprelucrat.

Art. 12. Echipamentele tehnice portabile se pornesc numai după ridicarea acestora de pe suport saumasă şi nu se vor depune pe suport sau masă înainte de oprirea completă a mişcării de lucru.

Art. 13. Este interzis lucrul la ferăstraiele circulare dacă acestea nu sunt dotate cu dispozitive deprotecţie, dacă sunt defecte şi nu corespund sarcinilor de lucru.

Art. 14. Este interzisă utilizarea pânzelor care prezintă crăpături, fisuri, excentricităţi care au dinţilipsă.

Art. 15. La montarea sau demontarea pânzei este interzisă utilizarea prelungitoarelor pentru cheisau a ciocanelor.

Art. 16. Înainte de începerea lucrului la ferăstrăul circular lucrătorul care îl deserveşte are obligaţiade a verifica starea tehnică a acestuia şi în mod deosebit:

a) strângerea şi ascuţirea pânzei;

b) reglarea înălţimii de tăiere în funcţie de dimensiunile reperelor de prelucrat;

c) starea curelelor de transmisie;

d) existenţa şi funcţionarea dispozitivelor de protecţie;

e) funcţionarea dispozitivelor de fixare a reperului de prelucrat;

f) existenţa şi starea racordărilor la instalaţia de exhaustare.

Art. 17. La ferăstraiele circulare care nu sunt prevăzute cu dispozitive de frânare rapidă, lucrătorulare obligaţia de a supraveghea maşina până la oprirea mişcării de rotaţie a pânzei, dupăîntreruperea alimentării cu energie.

Art. 18. Este interzisă frânarea mişcării de rotaţie a pânzei tăietoare, după deconectarea motoruluielectric de la reţea, cu diverse obiecte sau cu bucăţi de material lemnos.

Art. 19. Este interzis lucrătorului care deserveşte ferăstrăul circular să stea, în poziţia de lucru sauîn repaus, în planul pânzei tăietoare. Poziţia acestuia trebuie să fie în lateralul planului pânzeităietoare.

Art. 20. Pentru prelucrarea cu ferăstrăul circular a reperelor cu dimensiuni mai mici de 400 mmeste obligatorie utilizarea de dispozitive de lucru (împingătoare) confecţionate din lemn.

Art. 21. Este interzisă evacuarea rumeguşului sau a deşeurilor cu ajutorul mâinilor. Acestea se vorevacua numai cu lopeţi de lemn, perii sau prin alte mijloace destinate în acest scop.

Art. 22. Tăierea pieselor lungi fără utilizarea meselor prelungitoare la acelaşi nivel cu masaferăstrăului este interzisă.

Art. 23. Este obligatorie folosirea dispozitivului pentru sprijinirea şi fixarea reperului care se taie.

Art. 24. Se interzice retezarea, spintecarea sau tivirea pieselor suprapuse.

Art. 25. Prelucrarea pieselor lungi se face numai de către lucrătorul care deserveşte ferăstrăul,ajutat de încă o persoană instruită pentru această operaţie.

Art. 26. . Este interzis ca lucrătorul care deserveşte ferăstrăul să dea drumul piesei înainte caajutorul acestuia să o poată apuca, această operaţie fiind permisă numai la ieşirea din cuţituldivizor.

Art. 27. La maşina de îndreptat (rindeluit pe o faţă) este interzisă montarea în arborele port-cuţite acuţitelor ruginite, cu urme de grăsimi sau fisuri.

Art. 28. Rigla de ghidare trebuie să aibă o înălţime suficientă pentru a se realiza o ghidare sigură areperelor de prelucrat.

Art. 29. Este interzis a se lucra cu maşina de îndreptat dacă aceasta nu este prevăzută cu undispozitiv de protecţie reglabil, antirecul, capabil să acopere permanent în timpul prelucrării zonainactivă a cuţitelor.

Art. 30. La montarea cuţitelor este obligatoriu să se verifice integritatea penelor de fixare, aşuruburilor de strângere precum şi modul de fixare a cuţitelor în arborele port-cuţite.

Art. 31. Este interzisă utilizarea maşinilor de îndreptat atunci când lipseşte unul sau mai multeşuruburi de prindere a cuţitelor în arborele port-cuţite.

Art. 32. Este interzisă utilizarea cuţitelor a căror lăţime de sprijin pe arborele port-cuţite este maimică de 16 mm.

Art. 33. Înainte de începerea lucrului la maşina de îndreptat lucrătorul care o deserveşte areobligaţia de a verifica starea tehnică a acesteia şi în mod deosebit:

a) ascuţirea şi integritatea cuţitelor;

b) planeitatea şi starea tăbliilor meselor de sprijin;

c) reglarea adâncimii de tăiere.

Art. 34. Este interzisă prelucrarea concomitentă a două sau mai multor repere pe o maşină deîndreptat.

Art. 35. Prelucrarea reperelor curbate pe maşina de îndreptat este permisă numai cu suprafaţaconcavă în jos.

Art. 36. Pentru prelucrarea reperelor mai scurte de 400 mm pe maşina de îndreptat, trebuie să sefolosească dispozitive de lucru adecvate.

Art. 37. Dacă în timpul funcţionării apar zgomote şi/sau vibraţii peste limitele normale, lucrătoruldeservent este obligat să întrerupă alimentarea cu energie a maşinii şi să solicite intervenţiapersonalului calificat pentru efectuarea remedierilor.

Art. 38. Înainte de începerea lucrului la strung lucrătorul care îl deserveşte are obligaţia de averifica starea tehnică a acestuia şi în mod deosebit:

a) starea cuţitelor tăietoare (gradul de ascuţire, lipsa fisurilor şi a crăpăturilor);

b) starea reperelor (lipsa crăpăturilor, a zonelor cu defecte, etc.);

c) existenţa şi funcţionarea dispozitivelor de protecţie;

d) starea dispozitivelor de strângere şi centrare;

e) centrarea corespunzătoare între vârfuri a reperului de prelucrat;

f) corespondenţa dintre dimensiunile şi forma reperelor de prelucrat şi reglarea maşinii.

Art. 39. Este interzisă intrarea lucrătorului în raza de rotire a dispozitivului de prindere, în timpulfuncţionării strungului.

Art. 40. Înainte de începerea lucrului la maş ina de găurit lucrătorul care o deserveşte are obligaţiade a verifica starea tehnică a acesteia şi în mod deosebit:

a) modul de fixare şi centrare a mandrinei pe arborele maşinii;

b) modul de prindere şi centrare a burghiului în mandrină;

c) funcţionarea dispozitivelor de fixare;

d) dacă maşina este legată la centura de împământare;

e) dacă a fost scoasă din mandrină cheia de strângere;

f) dacă echipamentul de protecţie este corespunzător(manşetele mânecilor încheiate, poalelehainelor strânse, etc.).

Art. 41. În timpul funcţionării maşinii trebuie respectate următoarele norme tehnice:

a) dacă burghiul se gripează maşina trebuie oprită imediat;

b) dacă maşina funcţionează anormal, aceasta trebuie oprită imediat;

c) găurirea pătrunsă trebuie executată cu atenţie pentru a preveni ruperea burghiului cândacesta iese din piesă;

d) în timpul funcţionării maşinii nu se vor îndepărta aşchiile rezultate în urma găuririi;

e) în timpul găuririi reperele nu se ţin în mână ci se fixează în dispozitivul de prindere şi fixareprevăzute de producătorul maşinii.

Art. 42. Este interzisă utilizarea de improvizaţii la montarea burghielor în mandrină.

Art. 43. Este interzisă frânarea mandrinei cu mâna.

Art. 44. Înainte de utilizarea maşinii de găurit portabile lucrătorul trebuie să verifice:

a) starea cablului de racordare la instalaţia de alimentare cu energie;

b) starea burghiului;

c) modul de fixare şi strângere a burghiului.

Art. 45. Este interzisă folosirea burghielor care prezintă fisuri, deformări sau care nu sunt ascuţite.

Aprobat

Reprezentant legal